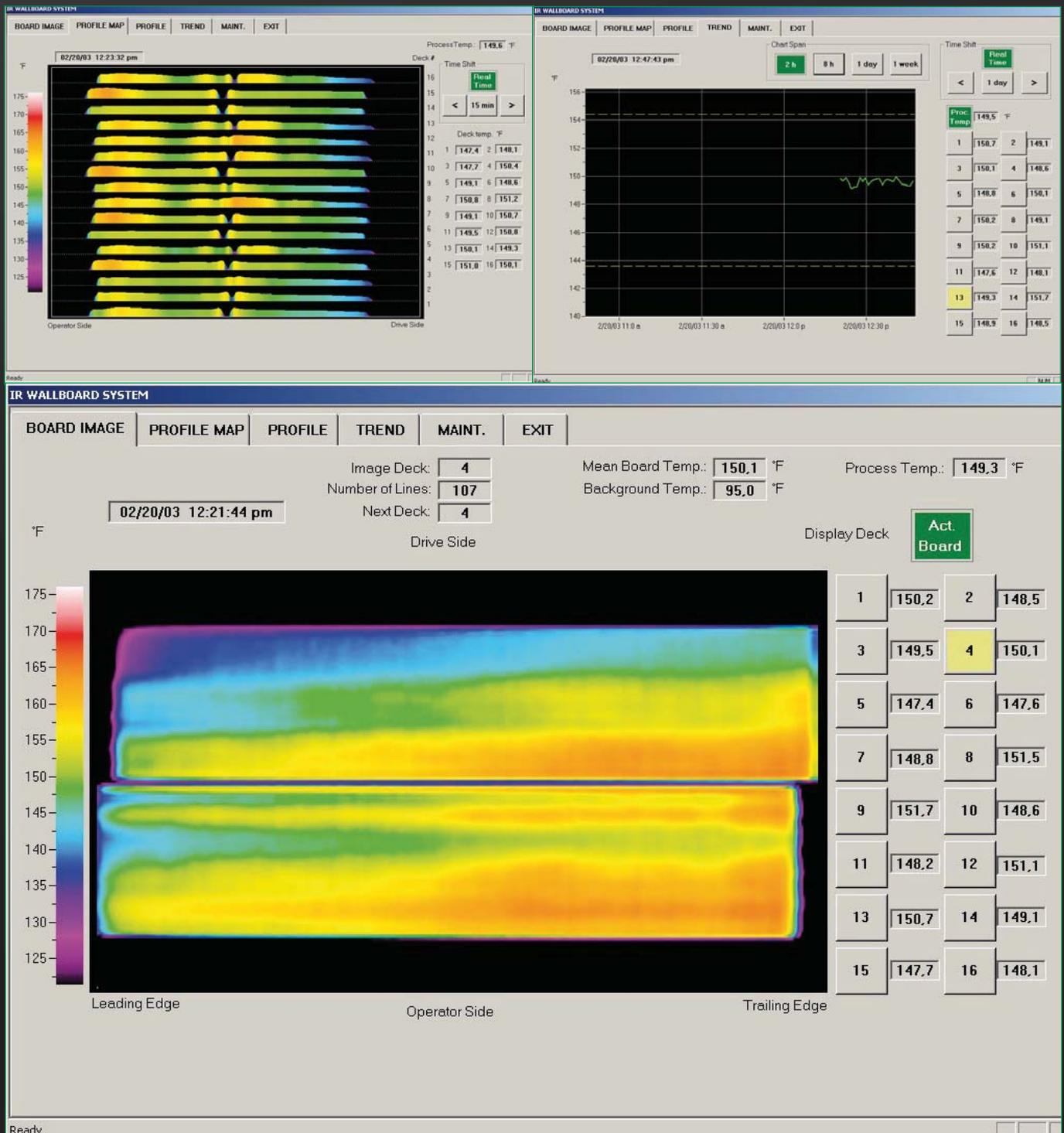


PYROLINE WBS

Infrarot-Linienkamera-System für Gips-Applikationen



PYROLINE WBS – IR-Linienkamera-System für Gipsapplikationen

Komplettsystem mit Linienkamera, Panel-PC, Steuereinheit, Installationskomponenten und Software

Die Sicherstellung einer gleichmäßigen Temperatur- und Feuchteverteilung beim Trocknungsprozess der Gipsplatten ist von großer Bedeutung für deren Qualität. Inhomogenitäten können zu Verformungen oder zum Bruch der Platten führen. Um die Verteilungen zu erfassen und Problemzonen aufzuzeigen, sind speziell angepasste Messsysteme erforderlich. Das Infrarot-Linienkamera-System **PYROLINE WBS** mit der applikationsspezifischen **Software IR-WBS** ermöglicht die schnelle Erfassung der Oberflächentemperaturen über die gesamte Platte.

Eigenschaften

- Erfassung von Temperaturunterschieden < 0,5 °C
- Zuverlässiger Betrieb in rauer Industrieumgebung
- Steuereinheit mit Panel-PC und TFT-Touch-Screen
- Applikationsspezifische Software IR-WBS

Software IR-WBS

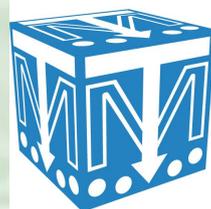
- Echtzeit-Thermobild der Gipsplatten
- Profilansicht für bis zu 16 Trockner (aktuell und historisch)
- Profilansicht einzelner Platten (aktuell und historisch)
- Trenddarstellung für Prozess- und Plattentemperatur
- Speicherung von Profilen und Trendverläufen
- Editierbare Produktliste
- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Passwortgeschützte Bedienebenen



Technische Daten – Ungekühlte Infrarot-Linienkamera PYROLINE 128L protection und 256L protection

	PYROLINE 128L protection	PYROLINE 256L protection
Sensor	Ungekühlter pyroelektrischer Zeilensensor (128 oder 256 Pixel)	
Messtemperaturbereiche ^{1,2}	50 °C bis 550 °C (128L/256 Hz)	50 °C bis 550 °C (256L/256 Hz), 150 °C bis 800 °C (256L/512 Hz)
Spektralbereich	8 µm bis 14 µm	
Optik ¹	40°, 60°, 90° ⁵ (Optiken mit motorischer oder manueller Fokussierung)	
NETD ³	0,5 K/1,5 K	0,5 K/1,5 K (256L/256 Hz), 0,5 K/2 K (256L/512 Hz)
Messfrequenz	intern 256 Hz, wählbar: 256 Hz, 128 Hz, 64 Hz, 32 Hz,...	intern 256 Hz, wählbar: 256 Hz, 128 Hz, 64 Hz, 32 Hz, ... intern 512 Hz, wählbar: 512 Hz, 256 Hz, 128 Hz, 32 Hz, ...
Einstellzeit	intern 8 ms, wählbar 2/Messfrequenz	intern 8 ms, wählbar 2/Messfrequenz (256L/256 Hz) intern 4 ms, wählbar 2/Messfrequenz (256L/512 Hz)
Messunsicherheit ²	2 K (Objekttemperatur < 100 °C) oder 1 K + 1 % vom Messwert in °C	2 K (Objekttemperatur < 100 °C) oder 1 K + 1 % vom Messwert in °C, 1 K + 1 % vom Messwert in °C (256L/512 Hz)
Schnittstellen ⁴	Gigabit oder Fast Ethernet, galvanisch getrennte Digitaleingänge (Trigger) und Digitalausgänge (Alarm)	
Hilfsenergie	12 V bis 36 V DC, ca. 7 VA	
Kameragehäuse	Industrieschutzgehäuse IP65, Edelstahl, mit Luftspülung und Wasserkühlung, Durchmesser 110 mm, Länge 280 mm, ohne mechanische Befestigung und Anschlüsse, Gewicht ca. 4,2 kg	
Arbeitstemperatur	-10 °C bis 50 °C (ohne Wasserkühlung), -25 °C bis 150 °C (mit Wasserkühlung)	

¹ Andere auf Anfrage. ² Angaben für schwarze Strahler und Umgebungstemperatur 25 °C. ³ Rauschäquivalente Temperaturdifferenz bei 32 Hz und maximaler Messfrequenz. ⁴ Abhängig von der Ausstattungsvariante. ⁵ NETD-Erhöhung um Faktor 2.

TRANSMETRA GmbH
 Messtechnik mit KnowHow.


052 624 86 26
info@transmetra.ch
www.transmetra.ch



DIAS ist langjährig
 zertifiziert nach der
 ISO 9001